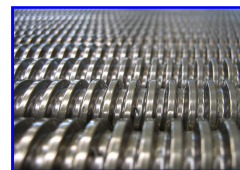


BARRE PROFILO TRAPEZIO-SFERICO

SCHEDA MATERIALE- CARATTERISTICHE PRODOTTO

ACCIAIO AL CARBONIO



DENOMINAZIONE	ACCIAIO C20	
UNI EN 10083-1:1998 UNI EN 10277-5:2000	2C22	EUROPA
UNI 7845-78	..	ITALIA
NFA 35-552/86	X18	FRANCIA
DIN 17200/84	CK22	GERMANIA
WR.NR.	1.1151	
BS970 PT.3-96	070M20	UK
ASTM A-29	1020	USA

CARATTERISTICHE MECCANICHE

DIAMETRO	MM	>16	<16>40	<40
Carico rottura	R (N/mm ²)	550/700	500/650	480/620
Carico snervamento	Rs (N/mm ²)	370	300	280
Allungamento a rottura	A%	20	21	22
HB max	HB	180	180	180

ANALISI CHIMICA

	%
C	0,17-0,24
Si max	0,4
Mn	0,4-0,7
P max	0,035
S max	0,035
Cr max	0,4
Mo max	0,1
Ni max	0,4
Cr+Mo+Ni max	0,63

STATO DEL MATERIALE TOLLERANZE

TRAFILATO	h9
PELATO	h9/h10
RETTIFICATO	h8/h7

PROVA DI TRAZIONE A TEMPERATURA AMBIENTE (su BarraTPN16X4)

secondo Norma	UNI EN 10001-1:2004
Dimensione	ø10
Sezione mm ²	78,5
L ₀	50
Rm N/mm ²	653
A%	14
Rp 0,2% N/mm ²	588
Z%	57

MATERIALE	Il materiale C20, offre una ottima deformabilità in rullatura e consente perciò di ottenere viti con un basso grado di rugosità sui fianchi del filetto.
LAVORAZIONE	Durante la lavorazione di rullatura il materiale viene incrudito superficialmente ottenendo un aumento della durezza del materiale utilizzato di circa 30/35%. Tale materiale inoltre offre una buona saldabilità ed una buona lavorabilità in asportazione.
NORME E TOLLERANZE	Il profilo della filettatura è eseguito secondo le norme DIN 103 ISO2901-2902-2903-2904 con classe di tolleranza 7e.
RETTILINEITA'	La rettilineità delle barre media è di mm0,5/mt. Per impieghi particolari si esegue una ulteriore raddrizzatura.
PASSO	Precisione del passo +/-mm0,10 su mm500.



Cooperativa Santorso

Via Casa Celeste, 1 Z.I.

36014 SANTORSO (VICENZA)

tel.0445/540619

fax.0445/640986

tech@coopsantorso.it

www.coopsantorso.it