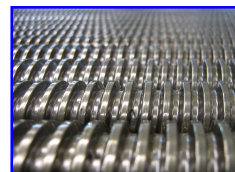


BARRE PROFILO TRAPEZIO

SCHEDA MATERIALE - CARATTERISTICHE PRODOTTO

ACCIAIO INOSSIDABILE



DENOMINAZIONE: **304**

SAE/AISI	304
UNI EN 10088-3	X5CrNi 18-10
UNI 10233-6	X5CrNi 18 10
AFNOR	Z10CNF1809
WR NR.	1.4301

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

DIAMETRO	MM	16/40
Carico unitario di scostamento dalla prop. allo 0,2% di allungamento	Rp0,2 max (N/mm ²)	190
Carico unitario di scostamento dalla prop. allo 1% di allungamento	Rp1 max (N/mm ²)	225
Carico unitario rottura	Rm (N/mm ²)	500/750
Carico snervamento	Rs	220
Allungamento a rottura	A%	40
HB max	HB max	215

ANALISI CHIMICA

C	0,07
Mn MAX	2,00
Si max	1,00
P max	0,045
S max	0,03
Cr max	17,00-19,00
Ni max	8,00-10,50
Cu max	..
N max	0,11
altri	..

MATERIALE	Il materiale offre una ottima deformabilità in rullatura e consente perciò di ottenere viti con un basso grado di rugosità sui fianchi del filetto, ottima pure la resistenza alla corrosione in ambienti esterni.
LAVORAZIONE	Durante la lavorazione di rullatura il materiale viene incrudito superficialmente ottenendo un aumento della durezza del materiale utilizzato di circa 30/35%. Tale materiale inoltre offre una buona saldabilità ed una buona lavorabilità in asportazione.
NORME E TOLLERANZE	Il profilo della filettatura è eseguito secondo le norme DIN 103 ISO2901-2902-2903-2904 con classe di tolleranza 7e.
RETTILINEITA'	La rettilineità delle barre media è di mm0,5/mt. Per impieghi particolari si esegue una ulteriore raddrizzatura.
PASSO	Precisione del passo +/-mm0,10 su mm500.



Cooperativa Santorso

Via Casa Celeste, 1 Z.I.

36014 SANTORSO (VICENZA)

tel.0445/540619

fax.0445/640986

tech@coopsantorso.it

www.coopsantorso.it